

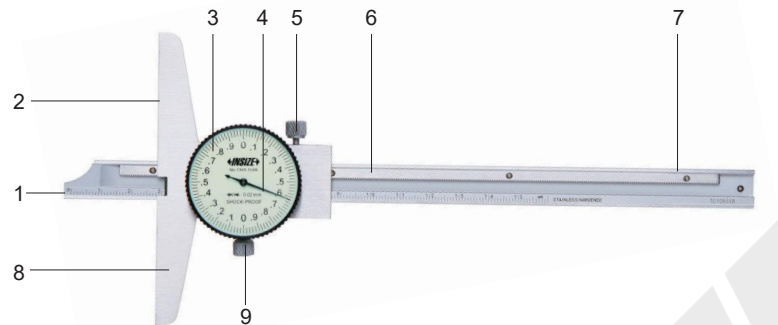


INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

Medidor de profundidade com mostrador

Atenção: Evitar que as aparas de corte entrem na barra de engrenagens durante a medição, que podem danificar o relógio comparador.

Graduação: 0.02mm
Precisão: $\pm 0.03\text{mm}$ (Faixa 0-200mm)
 $\pm 0.04\text{mm}$ (Faixa 200-300mm)



1-Face de medição
2-Plano de base
3-Escala circular
4-Agulha
5-Parafuso de bloqueio

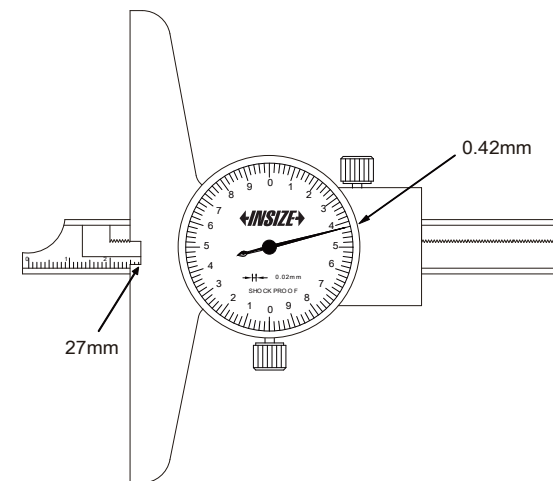
6-Barra da engrenagem
7-Viga
8-Base
9-Parafuso de bloqueio da moldura

1. É necessário colocar o zero na placa de inspeção antes da medição. Limpar as faces de medição. Limpar as faces de medição e a superfície da placa de inspeção com um pano macio e, em seguida, colocar o plano de base na placa de inspeção, mantendo a base pressionada. Se a agulha não apontar para o zero, o paquímetro tem de ser colocado no zero. Desapertar o parafuso de bloqueio da luneta e rodar a luneta até a agulha apontar para zero, e apertar o parafuso de bloqueio da luneta. Em seguida, medir novamente. O calibrador deve ser verificado regularmente para se certificar de que está corretamente ajustado a zero.

2. Durante a medição, prestar atenção aos dois pontos seguintes:
---Certifique-se de que não há pó, aparas de corte ou outros detritos nas faces de medição e na superfície da peça de trabalho, caso contrário, a medição pode ser incorrecta.
---A face de medição e o plano da base devem ser protegidos contra riscos ou danos.
É necessário pressionar a base com firmeza e aplicar uma força constante e adequada para puxar o feixe.
3. A leitura é a soma da leitura da escala principal com a leitura da escala circular.

Leitura da escala principal: 27 mm
Leitura da escala do círculo: 0,42 mm

Leitura: 27,42 mm



MN-1340-PT

V0